

**+38 mil** PACIENTES  
SATISFECHAS**+42 mil** LENTES**+200** EMPRESAS

## QUIÉNES SOMOS

Somos una Empresa Mexicana enfocada en mejorar la **SALUD VISUAL** de sus pacientes con **ÉTICA** y **DEDICACIÓN**.

¡Somos **DISTRIBUIDORES**, lo que nos permite tener los mejores precios!

**+10 años**  
DE EXPERIENCIA**PERSONAL**  
Lic. en Optometría

## SERVICIOS QUE OTORGAMOS

### Campañas de **SALUD VISUAL** Empresariales

en todo tipo de espacios, armazones de seguridad con **certificación ANSI** graduandos y sin graduar.

**Adaptación de**  
**LENTEs DE ARMazón****Especialistas en ADAPTACIÓN**  
**DE LENTEs DE CONTACTO**  
rígidos y blandos**Detección de**  
**PATOLOGÍAS****Realización de estudios**  
**OFTALMÓLOGICOS**  
especializados**Diagnósticos de SALUD**  
**VISUAL EMPRESARIALES****Pláticas de SALUD**  
**VISUAL** en Línea o  
Presencial**Recorrido por la empresa para diagnóstico de condiciones**  
**DE LUZ Y ESPACIO** para mejorar salud visual

## ESTOS SON ALGUNOS DE NUESTROS CLIENTES



Referencias comprobables.

Todos los logotipos y marcas mostradas son propiedad de sus respectivos dueños